



# HEATILE TECH



## SISTEMA IDRONICO A PANNELLI RADIANTI DRY RADIANT HYDRONIC SYSTEM

Il sistema prefabbricato di riscaldamento e di raffrescamento a pavimento che rivede completamente i paradigmi costruttivi degli impianti radianti: è idronico, modulare, leggero, sottile e si installa a secco.

The prefabricated underfloor heating and cooling system that completely overturns the construction standards of radiant systems: it's modular, light, thin with dry setup.

## Heatile® TECH è un sistema idronico a secco realizzato con pannelli radianti in materiale composito.

I moduli sono in dimensioni nominali da **60x60 cm** o **60x120 cm**, composti da un pannello strutturale con superficie in acciaio, una serpentina di circuito in rame con attacchi rapidi in ottone e giunti idraulici ad o-ring multiplo in EPDM perossidico (etilene-propilene-diene monomero) con sistema meccanico di aggancio.

Il modulo radiante è **estremamente leggero** (4.5 Kg per modulo singolo e 9 Kg per modulo doppio) e **sottilissimo** (13 mm).

L'isolamento termico è conferito da uno strato di poliuretano da 150 Kg/m<sup>3</sup> di spessore di 11 mm (5 mm in prossimità dei tubi) e un tappetino insonorizzante di compensazione in neoprene da 40 Kg/m<sup>3</sup> di spessore 2 mm con giunti di frazionamento in neoprene su ogni lato del modulo (ogni 60-120 cm).

I pannelli, posati direttamente sul massetto o sui pavimenti preesistenti in caso di ristrutturazione, possono essere rivestiti con i più comuni materiali di rivestimento (gres, ceramica, parquet, moquette, LVT, PVC, ecc.).

Il sistema coniuga, **estrema facilità e velocità di posa** con eccezionali performance di resa termica, il che lo rende estremamente versatile sia nel recupero di vecchi edifici sia nelle nuove costruzioni.

L'eliminazione del massetto di diffusione tipico dei sistemi tradizionali ed i materiali ad elevata conduttività termica, garantiscono ad Heatile® TECH una **bassissima inerzia termica** ovvero una velocità di riscaldamento degli ambienti, quasi al pari dei sistemi ad aria (un grado ogni 10 minuti).

Heatile® TECH è in grado di sopportare temperature di esercizio fino a 80°C ad una pressione massima di 8 bar e carichi meccanici superficiali elevati.

La configurazione dei circuiti degli impianti viene realizzata con **moduli in grado di innestarsi tra di loro** in tutte le direzioni (con moduli curvi, dritti, ecc.) permettendo di creare circuiti molto complessi e di soddisfare, le esigenze di riscaldamento di qualsiasi ambiente.

Heatile® TECH si collega al collettore tramite il **sistema di connessione filo pavimento "H-Link"** o tramite connessioni in tubo multistrato per distanze più elevate.

## Heatile® TECH is a dry radiant hydronic system made with composite material.

The modules are in nominal dimensions of **60x60 cm** or **60x120 cm**, composed of a structural panel with a steel surface and a mechanical coupling system, a copper circuit coil with brass quick hydraulic couplings with multiple o-rings in EPDM peroxy (ethylene-propilene-diene monomer).

The radiant module is **extremely light** (4.5 Kg for a single module and 9 Kg for a double module) and **very thin** (13 mm).

Thermal insulation is provided by a polyurethane layer of 11 mm thickness and of 150 kg/m<sup>3</sup> (5 mm near the pipes) and a 40 kg/m<sup>3</sup> neoprene mat of 2 mm that works as compensation of the roughness of the existing floor as well as expansion joint on each side of the module (every 60-120 cm).

The panels, laid directly on the screed or on the existing floors in renovations, can be covered with the most common covering materials such as stoneware, ceramic, parquet, carpet, LVT, PVC, etc..

The system combines **extreme ease and speed of installation** with exceptional thermal performance, which makes it extremely versatile, both in the renovation of old buildings and in new constructions.

Removing the typical diffusion screed of traditional systems and using high thermal conductivity materials ensure that Heatile® TECH has **very low thermal inertia**, allowing rapid room heating speed almost equivalent to air systems (one degree every 10 minutes).

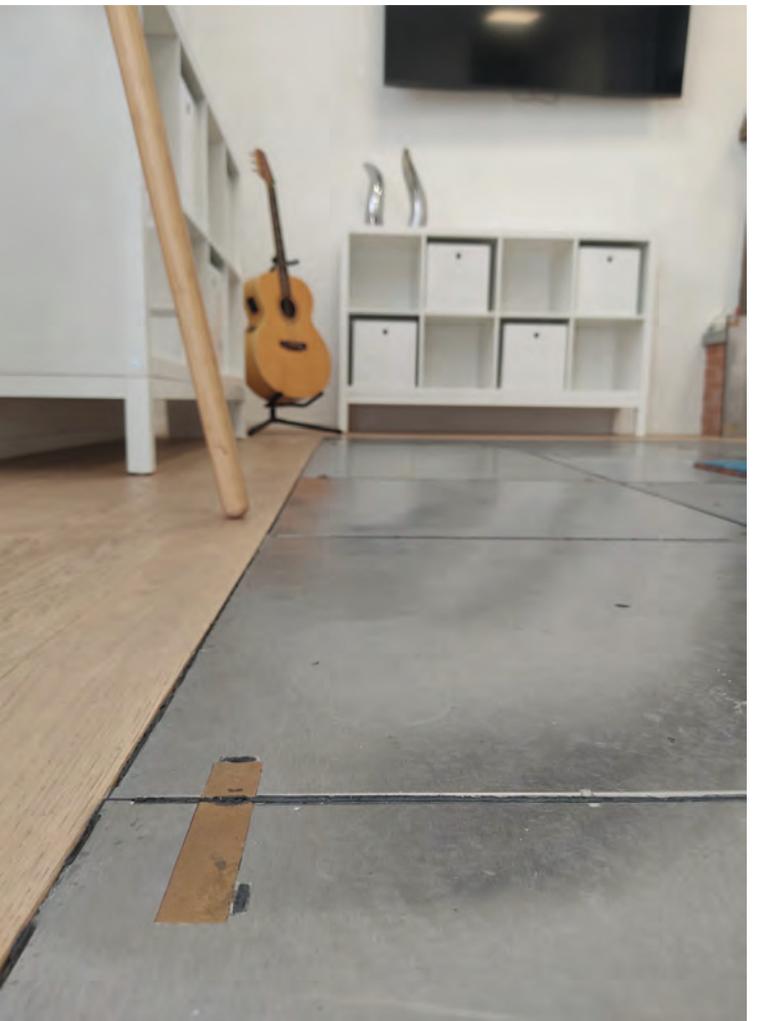
Heatile® TECH is able to withstand operating temperatures up to 80° C at a maximum allowed pressure of 8 bar and high mechanical loads on the surface.

The configuration of the circuits of the systems is carried out with **modules interlocked into each other** in all directions (with curved, straight and double modules, etc.) thus allowing to create very complex circuits and to satisfy the heating needs of any environment.

Heatile® TECH easily connects to the manifold through the **'H-Link' floor connection system** or through multilayer pipe connections for longer distances.



H-LINK



L'area massima indicativa di ciascun singolo circuito corrisponde a circa **17 moduli**.

I circuiti possono essere duplicati con appositi moduli e possono essere collegati al collettore principale tramite il sistema di connessione a filo-pavimento "H-Link" che, avendo lo stesso spessore dei moduli, permette di evitare tracce e/o demolizioni.

Il sistema può venire installato su pavimenti preesistenti, oppure dopo la posa dei sottoservizi su sottofondo autoportante liscio e livellato (discrepanze sopportate entro 1.5 mm al metro lineare), come per esempio massetti secchi o granulari con pannelli in fibra di legno, massetti in calcestruzzo livellati.

Eventuali strati di coibentazione aggiuntiva e provvedimenti per l'abbattimento acustico possono essere realizzati al di sotto del sistema Heatile® TECH.

Per la posa in sovrapposizione dei materiali di finitura fare riferimento alle istruzioni di posa dei suddetti materiali.

The indicative maximum area of each single circuit corresponds to approximately **17 modules**.

Circuits can be duplicated with appropriate modules and can be connected to the main manifold via the "H-Link" floor level connection system, which, having the same thickness of the modules, allows to avoid traces and/or demolitions.

The system requires a smooth and levelled substrate (discrepancies tolerated within 1.5 mm per linear meter), such as dry or granular screeds with wood fiber panels, levelled concrete screeds or existing floors.

Any additional layer of insulation and/or noise abatement can be installed under the Heatile® TECH system.

For overlapping installation with finishing materials, refer to the installation instructions of each specific material.

Heatile SA | Case postale 27 - Route de la Glane, 107 - 1752 Villars-sur-Glane - Switzerland | Tel: +41 26 408 7455 | info@heatile.ch  
Heatile-H S.r.l. | Operations: Via Orlonghetto, 10 - 13018 Valduggia (VC) - Italy | Tel: +39 0163 086260 | info@heatile.com

