

# HEATILE® GHOSTILE

## SCHEMA TECNICA RADIATORE MODULARE A SCOMPARSA

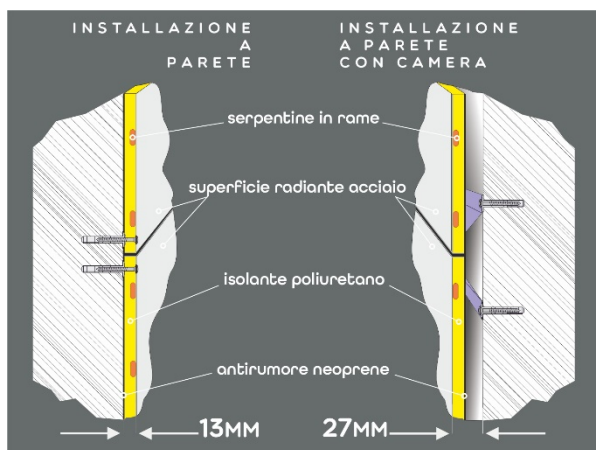
### VOCI DI CAPITOLATO

Radiatore idronico modulare a scomparsa realizzato con pannelli radianti in materiale composito. I moduli sono in dimensioni da 60x60 cm o 60x120 cm con spessore di 1,3 cm, composti da un pannello strutturale con superficie in acciaio, una serpentina di circuito in rame con attacchi rapidi in ottone con giunti idraulici ad o-ring multiplo ed un sistema meccanico di aggancio.

L'isolamento termico è conferito da uno strato di poliuretano da 150 Kg/m<sup>3</sup> di spessore 1,1 cm (0,5 cm in prossimità dei tubi) e tappetino insonorizzante di compensazione in neoprene da 40 Kg/m<sup>3</sup> di spessore 0,02 cm con giunti di frazionamento in neoprene su ogni lato del modulo (ogni 60/120 cm).

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Il modulo radiante è estremamente leggero (12,5 Kg/m<sup>2</sup>), è sottilissimo (1,3 cm) e si posa tassellandolo direttamente alla parete od a profili in acciaio zincato per il fissaggio di sottostrutture di sistemi costruttivi a secco (tipo "omega" per cartongesso della Knauf mod. DX 51 D + Z - M/N-A-C).



I pannelli radianti, hanno lo stesso spessore del comune cartongesso e una volta posati possono essere rivestiti con materiali di rivestimento quali gres, ceramica, cartongesso (incollato al pari di una piastrella di gres) o rasati interponendo apposita rete per rasatura.

Il sistema coniuga estrema facilità e velocità di posa con eccezionali performance di resa

termica, il che lo rende estremamente versatile, sia nel recupero di vecchi edifici sia nelle nuove costruzioni.



Il sistema è in grado di sopportare temperature di esercizio fino a 80°C ad una pressione massima ammessa di 8 bar.

Il radiatore idronico Ghostile® viene allacciato all'impianto tramite il sistema di connessione filo muro "H-Link", frazionando un sistema valvola detentore anche con servomotore per la termoregolazione degli ambienti.

Si consiglia di montare degassatore localmente o in centrale termica per il mantenimento dell'impianto.

Eventuali strati di coibentazione aggiuntiva e provvedimenti per abbattimenti acustici possono essere realizzati al di sotto del sistema Heatile®.



# HEATILE® GHOSTILE

## SCHEMA TECNICA RADIATORE MODULARE A SCOMPARSA

CARATTERISTICHE GENERALI		
Liquido di esercizio		acqua
Spessore totale	mm	13
Spessore lastra radiante acciaio	mm	1
Spessore isolante <sup>(1)</sup>	mm	11
Spessore tubazione in Rame	mm	0,8
Sezione tubazione ovale in Rame	mm	7 x 18
Densità (poliuretano)	Kg/m <sup>3</sup>	150
Resistenza alla diffusione del vapore	μ	∞
Isolamento termico lato inferiore	W/mK	0.022
Pressione massima ammessa	bar	8
Temperatura di esercizio	°C	+5 / +80
Coefficiente di dilatazione termica acciaio	mm/m/ °C	1,2 x 10 <sup>-5</sup>
Conduttività termica acciaio	W/mK	60
O'rings		EPDM perossidico 70 CG

<sup>(1)</sup> al di sotto del condotto di circuito 5 mm

SERIE	NUMERO MODULI	DIMENSIONI (mm)	CARTONGESSO		GRES/INTONACO	
			BASSA TEMPERATURA watt (Δt 26°C)	ALTA TEMPERATURA watt (Δt 50°C)	BASSA TEMPERATURA watt (Δt 26°C)	ALTA TEMPERATURA watt (Δt 50°C)
LINEA 3	3	591 x 1875	341	658	374	722
LINEA 4	4	591 x 2466	454	878	499	963
QUADRA 4	4	1182 x 1284	454	878	499	963
QUADRA 6	6	1182 x 1875	682	1317	748	1445
QUADRA 8	8	1182 x 2466	909	1756	998	1927
QUADRA 12	12	1773 x 2466	1363	2633	1495	2890
QUADRA 16	16	2364 x 2466	1818	3511	1995	3853

PRODUTTORE	APPLICAZ.	PRIMER	COLLANTE PER RIVESTIMENTO	STUCCO PER FUGHE
FASSA BORTOLO	Gres	PRIMERTEK 101	AZ 59 FLEX	FASSAFIL
KERAKOLL	Gres	KERAGRIP ECO	H40 NO LIMITS	FUGABELLA COLOR
MAPEI	Gres	ECO PRIM GRIP	KERAFLEX MAXI S1	ULTRACOLOR PLUS
CHIMIVER	Legno	PRIMER Diluente APA	ADESIVER HERCULES	n.n.
MAPEI	Legno	ECO PRIM PU 1K	ULTRABOND ECO P909 2K PLUS	n.n.

PRODUTTORE		PRIMER	RASANTE	NOTE
FASSA BORTOLO	Rasante	PRIMERTEK 101	K-OVER PLUS 3.30	Rete FASSANET MAXI